

DCMT/DCGT

Тип ромб 55°

Стружкойлом	Область применения		DCMT/DCGT	r	Ap	Fn
XM	Универсальная обработка		DCMT070204-XM	0,4	0,1-1,5	0,05-0,18
			DCMT11T304-XM	0,4	0,1-2,0	0,05-0,25
			DCMT11T308-XM	0,8	0,15-2,0	0,08-0,3
MT	Универсальная обработка		DCMT11T304-MT	0,4	0,3-1,5	0,05-0,25
			DCMT11T308-MT	0,8	0,3-1,5	0,08-0,3
AC	Обработка алюминия		DCGT070202-AC	0,2	0,5-2,0	0,05-0,2
			DCGT070204-AC	0,4	0,5-2,5	0,05-0,25
			DCGT070208-AC	0,8	0,8-3,0	0,08-0,3
			DCGT11T302-AC	0,2	0,5-2,0	0,05-0,2
			DCGT11T304-AC	0,4	0,5-2,5	0,05-0,25
			DCGT11T308-AC	0,8	0,8-3,0	0,08-0,3

ISO	Группы обрабатываемого материала	HB	Vc м/мин							
			CVD				PVD			без покр
			MK6020	MK7100	MK7215	MP1511	MK573	MK371	MK110	MN10
P	P1 Конструкционная сталь	120	200-400			200-380			120-240	
	P3 Легированная сталь	250	140-320			150-360			70-150	
	P5 Высоколегированная сталь	240	80-200			100-220			50-150	
M	M1 Нержавеющая сталь ферритная - мартенситная	200	140-360				170-260	170-260	170-260	
	M2 Нержавеющая сталь мартенситная	240	120-320				140-245	140-245	140-245	
	M3 Нержавеющая сталь аустенитная	180					100-300	100-300	100-300	
K	K1 Ковкий чугун, Высокопрочный чугун	230		130-280	160-350				30-140	
	K2 Серый чугун	180		160-280	160-320				30-140	
	K3 Чугун с шаровидным графитом	250		120-250	140-300				30-140	
S	S1 Жаропрочные сплавы на основе железа	200					40-80	40-80	40-80	
	S2 Жаропрочные сплавы на основе никеля	350					30-45	30-45	30-45	
	S3 Титан и титановые сплавы	110					100-160	100-160	100-160	70-100
	S4 Титан и титановые сплавы Alpha+beta сплавы	310					50-55	50-55	50-55	50-55
N	N1 Деформируемые алюминиевые сплавы	60-100								450-1500
	N2 Литейные алюминиевые сплавы. <12% Si.	75-90								300-1000
	N3 Литейные алюминиевые сплавы. >12% Si.	90-130								200-600
	N4 Свинцовая бронза, Латунь, Медные сплавы	90-110								180-400
	N5 Электролитная медь	100								150-300
H	H1 Закаленная сталь	550							20-90	
	H2 Закаленная сталь	630							30-60	